

**DESCRIPTIF CAREA emboîtement**

**AQUILA pose BAO (Bardage Avec Ossature)**



1. **Description**

Système de bardage à base d'éléments de parement moulés en polyester HDC (High Density Compound) dont le décor est obtenu par projection d’un revêtement organique (chargé en oxydes minéraux).

En œuvre, chaque élément associé aux éléments adjacents, par emboîtement en traverses haute et basse, est fixé à une ossature secondaire horizontale par des fixations mécaniques traversantes disposées en rive haute, et dont les têtes sont cachées par le débord des plaques supérieures. L’ensemble est solidarisé à la paroi support par une ossature primaire verticale métallique ou bois.

La pose se fera à joint vertical soit décalé, soit filant.

La mise en œuvre de l’AQUILA sera réalisée conformément à l’avis technique en vigueur.

Le produit AQUILA bénéficie d’une assurance responsabilité professionnelle fabricant (dite décennale) délivrée par une compagnie d’assurance de premier rang.

1. **Caractéristiques Générales**

Aspect de surface : Lisse Mat, Dune, Pixel , Carvi

Dimensions en mm (L x h) : 1350x600 / 1200x600 / 600x1200 et seulement en Aspect Lisse Mat 600x600 / 600x300

Épaisseurs moyennes : 3 à 4 mm pour les éléments standards, 5 mm pour les éléments massifs

66 couleurs monochromes et porphyrés

Nombre de fixations : 1 à 6 par élément (suivant format et recoupe). Le format 60x120 nécessite la mise en place d’une ou plusieurs pattes latérales de fixation (selon exposition au vent).

Classement de réaction au feu : B s1 d0

1. **Identification des composants**

**3.1 Plaques de parement STANDARD**

La plaque de parement standard est moulée en polyester HDC et a une épaisseur moyenne de 2,8 (± 0,2) mm pour les formats 60x60 / 60x30 ou une épaisseur de 4mm (± 0,2) Pour les formats 120x60 / 60x120 / 135x60. Elle est bordée en rive longitudinale haute, d'une gorge de 38 mm comportant 4 à 6 trous pré-percés de 8,5 mm pour le passage des chevilles et en rive latérale droite, d'une gorge de 22 à 33 mm comportant des nervures d'arrêt pour l'emboîtement du panneau adjacent.

La teinte de la plaque est réalisée après moulage par projection d’un revêtement organique dans une enceinte sous pression, puis passage en cuisson dans un tunnel de séchage.

**3.2 Plaques de parement MASSIF**

Présentant tous les aspects des parements standards, le parement de cette série a une épaisseur nominale de 5 mm (± 0,35) mm et permet l'emboîtement en partie haute des éléments standards.

Des tasseaux (ou lisse) de l’ossature secondaire seront disposés à mi-hauteur des éléments afin de satisfaire à la classe Q4 difficilement remplaçable et être mis en place sur les parties de façade exposées aux chocs.

1. **Ossature et Domaines d’Emploi :**

**Domaines d’Emploi :**

-Béton plein ou maçonnerie d’éléments enduits.

-COB : Construction Ossature Bois.

**4.1 Ossature Primaire :**

* + 1. **Ossature primaire métalique**

Les composants et la conception de l’ossature métallique seront conformes au Cahier du CSTB 3194 et son modificatif 3586-V2.

L’entraxe de l’ossature primaire verticale est limité à 900 mm

**Cas de l’ossature CAREA PRIMALU**

Cette ossature est constituée de montants verticaux en aluminium striés de dimension 65 x 50 mm, en longueur de 6 mètres et d’équerres de fixation de profondeur 100, 120, 140, 160 ou 200 mm de hauteur 160 mm pour le point fixe et de hauteur 80 mm pour les points coulissants.

Elle est réalisée en alliage 6060 T5 ou 6063 T5 filé suivant norme NF EN 755.

Dimensionnement d’ossature réalisé sur demande par le Bureau d’Etude CAREA.

**4.1.2 Ossature Primaire bois :**

Les composants et la conception de l’ossature bois seront conformes aux prescriptions du Cahier du CSTB 3316-V2, renforcées par celle ci-après :

L’entraxe de l’ossature primaire verticale est limité à 600 mm (ou 645mm sur COB et CLT).

Les chevrons bois d’ossature verticale de largeur vue minimale 50 mm ainsi que les liteaux horizontaux (section minimale 50 x 25 mm), support de fixations du parement, seront choisi pour être en conformité avec le Cahier du CSTB 3316-V2.

Les pattes de fixations des chevrons sur la structure porteuse devront être en conformité avec le Cahier du CSTB 3316-V2.

* 1. **Ossature secondaire**

Les sections des lisses horizontales en forme d’omégas en acier galvanisé au minimum Z 275 selon la norme NF EN ISO 1461 ou en aluminium, compte tenu de l’inertie du profilé et du module d’élasticité du métal retenu doivent être telles que :

- Sous la charge permanente due au poids propre des éléments de peau que la lisse supporte, la flèche verticale prise entre fixations sur l’ossature primaire soit au plus égale au 1/300ème de la portée entre profilés verticaux,

- Sous les charges momentanées dues aux actions du vent, tant en pression qu’en dépression sous vent normal, la flèche horizontale prise entre appuis sur l’ossature primaire soit au plus égale à 1/100ème de la portée entre profilés verticaux,

- Les épaisseurs minimales seront respectivement 15/10ème mm pour l’acier et 25/10ème mm pour l’aluminium.

1. **Fixations**

La fixation des plaques en pose bardage sur ossature secondaire bois, sera réalisée par vis en acier inoxydable ou galvanisé de dimensions minimales ø6x35 mm avec tête ø15 mm ou ø8 mm associée à une rondelle ø15 mm, fixées sur les liteaux horizontaux rapportés sur l’ossature.

La fixation des plaques en pose bardage sur ossature secondaire métallique, sera réalisée par vis auto-perceuses de diamètre minimal Ø5,5x25 mm et à tête Ø15 mm ou ø8 mm associée à une rondelle ø15 mm. Les vis fixées sur profils métalliques horizontaux rapportés sur l’ossature seront en acier inoxydable sera dans le cas de profilé aluminium et en acier galvanisé dans le cas des profilés en acier galvanisé.

Cas de l’Aquila 60x120

Les fixations situées sur le bord latéral seront équipées de pattes de renforts latérales.

1. **Points singuliers**

Les profils de départ, d’arrêt, d’angle seront réalisés en pièces d’aluminium d’épaisseur 15/10ème plié et laqué.

Les linteaux, tableaux et appui de baies pourront être traités soit en pièces d’aluminium d’épaisseur 10/10ème ou 15/10ème plié et laqué, soit avec le procédé HOB (Habillage Ouvertures de Bâtiments).

Cas des bâtiments de 3ème famille et établissement recevant du public du 1er groupe à partir de R+2

Les linteaux, tableaux et appui de baies pourront être traités en acier ou acier inoxydable d’épaisseur 10/10ème.

Les bavettes de recoupement seront réalisées en acier ou acier inoxydable 15/10ème.

1. **Autres**

La formation du personnel de l’entreprise de pose pourra être assurée dans la structure CAREA SCHOOL à COMBREE (49), organisme de formation agréé dans le cadre des budgets formation ou en intra-entreprise.

**8. FDES**

Le parement CAREA emboîtement Aquila bénéficie d’une FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) publiée sur la base Inies sous le numéro 1-9 : 2020